



**PROCESSO N.º: 04.217/2018 - CHAMADA PÚBLICA Nº 001/2018**

**REFERENTE À APRESENTAÇÃO DAS AMOSTRAS**

**ASSOCIAÇÃO DA AGRICULTURA ORGÂNICA DE BOTUCATU E REGIÃO**

- Apresentou as amostras e está de acordo.

**ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO BAIRRO DO CHAPARRAL DA REGIÃO DE BOTUCATU**

- Apresentou as amostras e está de acordo.

**COAFAI - COOPERATIVA DE AGRICULTORES FAMILIARES DE ITARARÉ**

- Não apresentou as amostras.

**COAFASO -- COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO SUDOESTE - SP**

- Apresentou somente a amostra de Tomate e está de acordo.
- Não apresentou a amostra de Mandioca Pasta.

**LUIS CARLOS DE FARIA**

- Apresentou a amostra e está de acordo.

**ISMAEL CARLOS DE PONTES**

- Apresentou a amostra e está de acordo.

**OTÁVIO DE PONTES RIBEIRO JUNIOR**

- Apresentou a amostra e está de acordo.

**JOSÉ AUGUSTO PAULETTI**

- Apresentou a amostra e está de acordo.

**MÁRIO DE PONTES RIBEIRO**

- Apresentou a amostra e está de acordo.

**GISELI PONTES RIBEIRO**

- Apresentou a amostra e está de acordo.



Como a **COAFAI - COOPERATIVA DE AGRICULTORES FAMILIARES DE ITARARÉ** não apresentou amostras e **COAFASO – COOP. DOS AGRIC. FAMILIARES DO SUDOESTE – SP** não apresentou a amostra de mandioca em pasta, os seguintes agricultores e/ou Cooperativas devem apresentar as amostras para seguintes itens:

**COAFASO – COOP. DOS AGRIC. FAMILIARES DO SUDOESTE – SP**

- 3.000 Kg de Pepino Japonês
- 3.530 Kg de Tomate\*

\* Já apresentou a amostra de Tomate na primeira convocação, então quantidade passa de 7.560 Kg para 11.090 Kg de tomate.

**COOPRAFI – COOP. DE PROD. AGRÍCOLAS E ARTESANATO DA FAZENDA IPANEMA**

- 5.388 Kg de Banana Nanica

**LUIS CARLOS DE FARIA - Agricultor Familiar Individual**

- 3.464 Kg de Mandioca em Pasta\*

\* Já apresentou a amostra de mandioca em pasta na primeira convocação, então quantidade passa 226 Kg para 3.690 Kg de Mandioca em Pasta.

**LUCIANO DA SILVA FIDELIS - Agricultor Familiar Individual**

- 3.508 Kg de Cebola

**SILVIA CIBELE DE ANDRADE ROQUE - Agricultor Familiar Individual**

- 5.196 Kg de Laranja Pêra
- 310 Kg de Mandioca em pasta

**JOSÉ AUGUSTO PAULETTI - Agricultor Familiar Individual**

- 3.116 Mç Cheiro Verde

**JOÃO APARECIDO ZANATTO - Agricultor Familiar Individual**

- 2.289 Pés de Alface

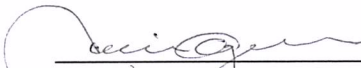
**GISELE PONTES RIBEIRO - Agricultor Familiar Individual**

- 1.824 Kg de Repolho

**KELEN CARLA FARIA - Agricultor Familiar Individual**

- 7.604 Kg de Laranja Pêra

Botucatu, 17 de abril de 2018

  
\_\_\_\_\_  
Meire Cristina Gêa  
Nutricionista