



PROCESSO N.º: 47.630/2.016
CHAMADA PÚBLICA N.º. 004/2.016

OBJETO: AQUISIÇÃO DE GENEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR E DO EMPREENDEDOR FAMILIAR RURAL, PARA ALIMENTAR ESCOLAR, destinado ao atendimento do Programa Nacional de Alimentação Escolar, com dispensa de licitação, Lei 11.947, de 16/07/2009, Resolução n. 38 do FNDE, de 16/07/2009, alterada pela Resolução nº. 04, de 02 de abril de 2.015.

Às 10:00 horas do dia oito de março de dois mil e dezesseis, reuniram-se na Merenda Escolar, sito à Rua Quintino Bocaiúva, s/n – Vila dos Médicos, a equipe técnica de apoio: Sra. Meire Cristina Gea, nutricionista, e o Sr. Nelson Victor Lapostte, representantes da Secretaria Municipal de Educação – Merenda Escolar, para análise e classificação dos itens, com base nos valores apresentados e as condições estabelecidas no edital e resolução nº lugar 04, de 02 de abril de 2.015. A classificação, bem como as amostras que devem ser apresentadas estão estabelecidas conforme segue:

	Proponente	Produto	Classificação	Apresentar a Amostra	Quant.
01	ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES DE ALIMENTOS SAUDÁVEIS ORGULHO DO CAMPO	BANANA-NANICA	2º	X	10.000 KG
		LARANJA PERA	3º		10.000 KG
		MARACUJÁ AZEDO	*2º		486 KG
		TOMATE	3º		32.000 KG
02	COOPER ORG – COOPERATIVA E ORGANIZAÇÃO RURAL GUAPIARENSE	ABOBRINHA	4º		1.200KG
		AGRIÃO	3º		8.000 MÇ
		ALFACE	7º		56.000 PÉS
		BANANA NANICA	3º		10.000 KG
		BATATA DOCE	4º		2.400 KG
		BERINJELA COMUM	2º		800 KG
		BETERRABA	4º		1.500 KG
		BRÓCOLIS NIJA	2º		2.000 MÇ
		CEBOLA	4º		4.800 KG
		CENOURA	4º		8.000 KG
		CHEIRO VERDE	5º		2.000 MÇ
		CHICÓRIA	4º		4.000 PÉS
		CHUCHU	4º		2.000 KG
		COUVE MANTEIGA	4º		2.500 MÇ
		ESPINAFRE	3º		400 MÇ
		LARANJA PERA	4º		10.000 KG
		MARACUJA AZEDO	3º		2.000 KG
		PEPINO JAPONÊS	2º		1.000 KG
REPOLHO LISO	3º		3.000 KG		
RÚCULA HIDROPÔNICA	4º		2.000 MÇ		
TOMATE	4º		32.000 KG		
03	MARCELO JOSÉ CESARIO	ALFACE	6º		4.600 PÉS
		RÚCULA HIDROPÔNICA	3º		1.300 MÇ
		AGRIÃO HIDROPÔNICO	2º		1.250 MÇ
04	ASSOCIAÇÃO DOS PEQUENOS PRODUTORES RURAIS	ALFACE	4º	X	14.918 PÉS
		BATATA DOCE	3º	X	1.484 KG
		BETERRABA	2º	X	400 KG
		CENOURA	3º	X	1.979 KG
		CHEIRO VERDE	3º	X	582 MÇ
		CHUCHU	2º	X	820 KG
		ESPINAFRE	2º	X	220 MÇ
		MANDIOCA DESCASCADA	2º	X	1650 KG
		MANDIOQUINHA SALSA	1º	X	400 KG
		MELANCIA	2º	X	31.496 KG
		RÚCULA HIDROPÔNICA	2º	X	1.000 MÇ
PEPINO JAPONÊS	1º	X	1.000 MÇ		
TOMATE	*2º	X	7048 KG		
05	COAFASO – COOPERATIVA DOS	BANANA NANICA	4º		6.250 KG
		MANDIOCA DESCASCADA	3º		3.000 KG



PREFEITURA MUNICIPAL DE BOTUCATU
Praça Prof. Pedro Torres, 100 Botucatu/SP CEP 18600-900
Fone (14) 3811-1414/1400 CNPJ 46.634.101/0001-15
www.botucatu.sp.gov.br

	AGRICULTORES FAMILIARES DO SUDOESTE SP	TOMATE	5º		14.308 KG
		BATATA DOCE	5º		2.400 KG
		CEBOLA	5º		4.800 KG
06	ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO BAIRRO CHAPARRAL E REGIÃO DE BOTUCATU	ALFACE ORGÂNICO	1º	X	24.475 PÉS
		ALFACE CONVENCIONAL	3º	X	5.727 PÉS
		AGRIÃO HIDROPÔNICO	1º	X	8.000 MÇ
		ABOBRINHA	2º	X	500 KG
		BATATA DOCE	2º	X	700 KG
		BRÓCOLIS NINJA	1º	X	2.000 MÇ
		CEBOLA	2º	X	1.500 KG
		CENOURA	2º	X	4.707 KG
		CHEIRO VERDE	2º	X	438 MÇ
		CHICÓRIA	2º	X	2.556 PÉS
		COUVE MANTEIGA	2º	X	500 MÇ
		MELANCIA	1º	X	10.401 KG
REPOLHO	2º	X	2.460 KG		
RÚCULA	1º	X	1.000 MÇ		
TOMATE	1º	X	24.952 KG		
07	COOPERATIVA DOS TRABALHADORES ASSENTADOS DA REGIÃO DE PORTO ALEGRE	ARROZ ORGÂNICO	1º	X	40.000 KG
08	LUIS CARLOS DE FARIA	MANDIOCA PROCESSADA	1º	X	4.000 KG
		LARANJA PERA	1º	X	1.000 KG
09	GISELE PONTES RIBEIRO	CENOURA PROCES. EM PASTA	1º	X	3.000 KG
10	KELLEN CARLA FARIA	LARANJA PERA	2º	X	9.000 KG
11	JOSÉ AUGUSTO PAULETTI	BATATA DOCE PROC.	1º	X	2.000 KG
		CEBOLA	3º	X	2.220 KG
12	OTÁVIO DE PONTES RIBEIRO JUNIOR	CENOURA PROCES. EM PASTA	2º	X	3.000 KG



13	ASSOCIAÇÃO DA AGRICULTURA ORGÂNICA DE BOTUCATU E REGIÃO	ABACATE GEADA	1º	X	3.000 KG
		ABOBRINHA	3º	X	484 KG
		ABOBRINHA ORGÂNICA	1º	X	216 KG
		ALFACE	5º	X	6.370 PÉS
		ALFACE ORGÂNICO	2º	X	4510 PÉS
		BANANA NANICA ORGÂNICA	1º	X	10.000 KG
		BATATA DOCE ORGÂNICA	1º	X	216 KG
		BERINJELA	1º	X	800 KG
		BETERRABA	3º	X	830 KG
		BETERRABA ORGÂNICA	1º	X	270 KG
		CEBOLA ORGÂNICA	1º	X	1080 KG
		CENOURA ORGÂNICA	1º	X	1314 KG
		CHEIRO VERDE	4º	X	620 MÇ
		CHEIRO VERDE ORGÂNICO	1º	X	360 MÇ
		CHICÓRIA	3º	X	1144 PÉS
		CHICÓRIA ORGÂNICA	1º	X	300 PÉS
		CHUCHU	3º	X	820 KG
		CHUCHU ORGÂNICO	1º	X	360 KG
		COUVE MANTEIGA	3º	X	965 MÇ
		COUVE MANT. ORGÂNICA	1º	X	1035 MÇ
ESPINAFRE ORGÂNICO	1º	X	180 MÇ		
MANDIOCA DESC.ORGÂNICA	1º	X	1350 KG		
MARACUJÁ AZEDO	1º	X	1514 KG		
REPOLHO ORGÂNICO	1º	X	540 KG		

- ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES DE ALIMENTOS SAUDÁVEIS ORGULHO DO CAMPO – amostra de Maracujá Azedo referente a 486 Kg do produto.
- ASSOCIAÇÃO DOS PEQUENOS PRODUTORES RURAIS – Amostra de Tomate referente a 7.048 Kg do produto.

Em seguida, foi concedido o prazo de 03 (três) dias úteis a partir da publicação desta ata, para apresentação das amostras e ficha técnica, se necessário, dos produtos, que deverão ser entregues na Cozinha Piloto – Merenda Escolar, situada à Rua Quintino Bocaiúva, s/nº, Botucatu/SP. Em nada mais havendo foi encerrada a presente sessão, lavrando-se a presente ata, que lida e achada conforme, vai assinada pelos membros da Comissão, pelos representantes.

Meire Cristina Gêa
Nutricionista

Nelson Victor Lapostte