



PREFEITURA MUNICIPAL DE BOTUCATU

Estado de São Paulo
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES



ATA DE CLASSIFICAÇÃO

PROCESSO N.º: 04.217/2018 - CHAMADA PÚBLICA Nº 001/2018

Às 14:00 horas do dia dez do mês de abril de dois mil e dezoito, reuniram-se na Merenda Escolar, no prédio sito à Rua Quintino Bocaiúva, s/n – Vila dos Médicos, a Sra. Meire Cristina Gea e o Sr. Nelson Victor Lapostte, representantes da Secretaria Municipal de Educação – Merenda Escolar, para realizarem a classificação dos projetos de venda apresentados pelos interessados, nas condições do edital e lei pertinente. A ASSOCIAÇÃO DOS ASSENTADOS TERRA NOVA e a COOPERATIVA AGROPECUÁRIA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DE PILAR DO SUL E REGIÃO não adequaram o projeto de venda com a especificação dos produtores, quantidades e produtos que se referem a cada um, dentro do prazo estipulado em ata do dia vinte e nove do mês de março de dois mil e dezoito, estando portando desclassificadas. Após análise, a equipe decidiu a ordem de classificação da seguinte forma:

Grupo Projetos de Agricultores Locais						
	Proponente	Produto	Quantidade	Classificação	Preço/Un	Valor Total
1	ASSOCIAÇÃO DA AGRICULTURA ORGÂNICA DE BOTUCATU E REGIÃO	ABOBRINHA ORGÂNICA	400 KG	1	R\$ 4,16	R\$ 1.664,00
		ALFACE ORGÂNICA	13.776 PÉS	2	R\$ 3,06	R\$ 42.154,56
		BANANA NANICA ORGÂN.	14.612 KG	1	R\$ 3,82	R\$ 55.817,84
		BETERRABA ORGÂNICA	813 KG	1	R\$ 4,29	R\$ 3.487,77
		CENOURA ORGÂNICA	2.000 KG	1	R\$ 4,23	R\$ 8.460,00
		COUVE MANTEIGA ORG.	2.000 KG	1	R\$ 3,82	R\$ 7.640,00
		MANDIOQUINHA ORGÂN.	800 KG	1	R\$ 10,34	R\$ 8.272,00
		MANDIOCA DESC. ORGÂNICA	3.000 KG	1	R\$ 4,64	R\$ 13.920,00
		BATATA DOCE ORGÂN.	1.500 KG	1	R\$ 4,14	R\$ 6.210,00
		BERINJELA ORGÂNICA	800 KG	1	R\$ 4,49	R\$ 3.592,00
		CHICÓRIA ORGÂNICA	1.300 PÉS	1	R\$ 3,27	R\$ 4.251,00
		CHUCHU ORGÂNICO	1.008 KG	1	R\$ 4,43	R\$ 4.465,44
TOTAL						R\$ 159.934,61

	Proponente	Produto	Quantidade	Classificação	Preço/Un	Valor Total
2	ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO BAIRRO DO CHAPARRAL DA REGIÃO DE BOTUCATU	ALFACE ORGÂNICA	28.727 PÉS	1	R\$ 3,06	R\$ 87.904,62
		ALFACE CONVENCIONAL	35.184 PÉS	3	R\$ 2,56	R\$ 90.071,04
		AGRIÃO HIDROPÔNICO	6.000 MÇ	1	R\$ 4,00	R\$ 24.000,00
		ABOBRINHA	2.600 KG	2	R\$ 3,88	R\$ 10.088,00
		BATATA DOCE	1.000 KG	2	R\$ 3,76	R\$ 3.760,00
		BRÓCOLIS NINJA	2.000 MÇ	1	R\$ 4,33	R\$ 8.660,00
		CEBOLA	2.000 KG	1	R\$ 4,96	R\$ 9.920,00
		CENOURA	7.239 KG	2	R\$ 3,57	R\$ 25.843,23
		CHEIRO VERDE ORGÂNICO	884 MÇ	1	R\$ 2,36	R\$ 2.086,24
		BETERRABA	3.187 KG	2	R\$ 3,84	R\$ 12.238,08
		COUVE MANTEIGA	603 MÇ	2	R\$ 2,94	R\$ 1.772,82
		MARACUJÁ AZEDO	2.000 KG	1	R\$ 5,98	R\$ 11.960,00
		REPOLHO LISO	4.725 KG	1	R\$ 2,40	R\$ 11.340,00
		RÚCULA HIDROPÔNICA	8.000 MÇ	1	R\$ 4,11	R\$ 32.880,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE BOTUCATU

Estado de São Paulo
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES



	TOMATE	48.910 KG	1	R\$ 5,52	R\$ 269.983,20
	ABACATE	1.000 KG	1	R\$ 4,75	R\$ 4.750,00
	SALSINHA	514 KG	1	R\$ 7,27	R\$ 3.736,78
	CHUCHU	1.992 KG	2	R\$ 3,80	R\$ 7.569,60
	ESPINAFRE	400 MÇ	1	R\$ 3,48	R\$ 1.392,00
	TOTAL				R\$ 619.955,61

Grupo Projetos do Estado

	<u>Proponente</u>	<u>Produto</u>	<u>Quantidade</u>	<u>Classificação</u>	<u>Preço/Un</u>	<u>Valor Total</u>
3	COFAI - COOPERATIVA DE AGRICULTORES FAMILIARES DE ITARARÉ	ABACATE	1.000 KG	2	R\$ 4,75	R\$ 4.750,00
		ABOBRINHA	3.000 KG	3	R\$ 3,88	R\$ 11.640,00
		ALFACE CRESPA	80.000 UN	4	R\$ 2,56	R\$ 204.800,00
		BANANA NANICA	20.000 KG	2	R\$ 3,35	R\$ 67.000,00
		BATATA DOCE	2.500 KG	3	R\$ 3,76	R\$ 9.400,00
		BETERRABA	4.000 KG	3	R\$ 3,84	R\$ 15.360,00
		BERINGELA	800 KG	2	R\$ 3,88	R\$ 3.104,00
		BRÓCOLIS JAPONÊS	2.000 UN	2	R\$ 4,33	R\$ 8.660,00
		CEBOLA	6.000 KG	2	R\$ 4,96	R\$ 29.760,00
		CENOURA	10.000 KG	3	R\$ 3,57	R\$ 35.700,00
		CHEIRO VERDE	4.000 MÇ	2	R\$ 2,36	R\$ 9.440,00
		CHICÓRIA	1.300 UN	2	R\$ 2,52	R\$ 3.276,00
		CHUCHU	3.000 KG	3	R\$ 3,80	R\$ 11.400,00
		COUVE MANTEIGA	3.000 MÇ	3	R\$ 2,94	R\$ 8.820,00
		ESPINAFRE	400 MÇ	2	R\$ 3,48	R\$ 1.392,00
		LARANJA PERA	12.800 KG	1	R\$ 2,63	R\$ 33.664,00
		MANDIOQUINHA	800 KG	2	R\$ 8,93	R\$ 7.144,00
		MARACUJÁ AZEDO	2.000 KG	2	R\$ 5,98	R\$ 11.960,00
		PEPINO JAPONÊS	3.000 KG	1	R\$ 4,18	R\$ 12.540,00
		REPOLHO LISO	8.000 KG	2	R\$ 2,40	R\$ 19.200,00
SALSINHA	800 KG	1	R\$ 7,27	R\$ 5.816,00		
	TOMATE	60.000 KG	2	R\$ 5,52	R\$ 331.200,00	
	TOTAL					R\$ 846.026,00

	<u>Proponente</u>	<u>Produto</u>	<u>Quantidade</u>	<u>Classificação</u>	<u>Preço/Un</u>	<u>Valor Total</u>
4	COFASO – COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO SUDESTE - SP	BANANA NANICA	14.039 KG	4	R\$ 3,35	R\$ 47.030,65
		TOMATE	47.082 KG	3	R\$ 5,52	R\$ 259.892,64
		MANDIOCA DESCASCADA	3.000 KG	2	R\$ 3,57	R\$ 10.710,00
		BATATA DOCE	2.470 KG	5	R\$ 3,76	R\$ 9.287,20
		PEPINO JAPONÊS	3.000 KG	2	R\$ 4,18	R\$ 12.540,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE BOTUCATU

Estado de São Paulo
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES



		MANDIOCA PROCESSADA	3.774 KG	1	R\$ 5,42	R\$ 20.455,08
TOTAL						R\$ 359.915,57

	<u>Proponente</u>	<u>Produto</u>	<u>Quantidade</u>	<u>Classificação</u>	<u>Preço/Un</u>	<u>Valor Total</u>
5	COOPRAFI - COOPERATIVA DE PRODUTORES AGRÍCOLAS E ARTESANATO DA FAZENDA IPANEMA	BANANA NANICA	20.000 KG	3	R\$ 3,35	R\$ 67.000,00
		BATATA DOCE	2.500 KG	4	R\$ 3,76	R\$ 9.400,00
TOTAL						R\$ 76.400,00

6	LUIS CARLOS DE FARIA	MANDIOCA PASTA	3.690 KG	2	R\$ 5,42	R\$ 19.999,80
TOTAL						R\$ 19.999,80

7	ISMAEL CARLOS DE PONTES	CENOURA PROCESSADA	3.000 KG	1	R\$ 6,54	R\$ 19.620,00
TOTAL						R\$ 19.620,00

8	OTÁVIO DE PONTES RIBEIRO JUNIOR	CENOURA PROCESSADA	3.000 KG	2	R\$ 6,54	R\$ 19.620,00
TOTAL						R\$ 19.620,00

9	LUCIANO DA SILVA FIDELIS	CEBOLA	3.508 KG	3	R\$ 4,96	R\$ 17.399,68
		REPOLHO	1.083 KG	3	R\$ 2,40	R\$ 2.599,20
TOTAL						R\$ 19.998,88

10	SILVIA CIBELE DE ANDRADE ROQUE	MANDIOCA PASTA	310 KG	3	R\$ 5,42	R\$ 1.680,20
		LARANJA	5.196 KG	2	R\$ 2,63	R\$ 13.665,48
TOTAL						R\$ 15.345,68

11	JOSÉ AUGUSTO PAULETTI	BATATA DOCE PROC.	2.000 KG	1	R\$ 6,08	R\$ 12.160,00
		CHEIRO-VERDE	3.322 KG	3	R\$ 2,36	R\$ 7.839,92
TOTAL						R\$ 19.999,92

12	JOÃO APARECIDO ZANATTO	PEPINO	3.000 KG	4	R\$ 4,18	R\$ 12.540,00
		CHEIRO-VERDE	678 MÇ	4	R\$ 2,36	R\$ 1.600,00
		ALFACE	2.289 PÉS	5	R\$ 2,56	R\$ 5.859,84
TOTAL						R\$ 19.999,92

13	MÁRIO DE PONTES RIBEIRO	MILHO VERDE	1.684 KG	1	R\$ 11,87	R\$ 19.989,08
TOTAL						R\$ 19.989,08

14	GISELI PONTES RIBEIRO	MILHO VERDE	1.316 KG	2	R\$ 11,87	R\$ 15.620,92
		REPOLHO	1.824 KG	3	R\$ 2,40	R\$ 4.377,60
TOTAL						R\$ 19.998,52

15	KELEN CARLA FARIA	LARANJA	7.604 KG	3	R\$ 2,63	R\$ 19.998,52
----	-------------------	---------	----------	---	----------	---------------



PREFEITURA MUNICIPAL DE BOTUCATU

Estado de São Paulo
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES



	TOTAL	R\$ 19.998,52
--	--------------	----------------------

PRIORIDADE DOS PROJETOS DOS FORNECEDORES LOCAIS:

• PRODUTOS ORGÂNICOS - ITEM 5.5.4.2 DO EDITAL

- 1 - ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO BAIRRO DO CHAPARRAL DA REGIÃO DE BOTUCATU – 100% AGRICULTORES FAMILIARES.
- 2 - ASSOCIAÇÃO DA AGRICULTURA ORGÂNICA DE BOTUCATU E REGIÃO – 77,78% AGRICULTORES FAMILIARES.

• PRODUTOS CONVENCIONAIS

- 1 - ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO BAIRRO DO CHAPARRAL DA REGIÃO DE BOTUCATU – 100% AGRICULTORES FAMILIARES.

PRIORIDADE DOS PROJETOS DO ESTADO

• ASSENTAMENTOS – ITEM 5.5.4.1 DO EDITAL

- 1 - COAFAI - COOPERATIVA DE AGRICULTORES FAMILIARES DE ITARARÉ – 100% AGRICULTORES FAMILIARES.
- 2 - COOPRAFI - COOPERATIVA DE PRODUTORES AGRÍCOLAS E ARTESANATO DA FAZENDA IPANEMA – 92% AGRICULTORES FAMILIARES.
- 3 - COAFASO – COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO SUDOESTE – 80.95% AGRICULTORES FAMILIARES.

Obs.: A COAFAI só tem um agricultor de tomate do assentamento ficando somente 3.530 kg de Tomate e desta forma o restante 7.560 kg de Tomate ficam para COAFASO com 03 agricultores de assentamento.

• PRODUTOS CONVENCIONAIS

- 1 - COAFAI - COOPERATIVA DE AGRICULTORES FAMILIARES DE ITARARÉ – 100% AGRICULTORES FAMILIARES.
- 2 - COAFASO – COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO SUDOESTE – 80.95% AGRICULTORES FAMILIARES.

Ato contínuo, conforme determina o item 7 do edital, CONVOCO as associações/cooperativas/agricultores familiares individuais abaixo, para que apresentem as amostras dos produtos ofertados para análise da equipe técnica de apoio, em até 02 (dois) dias após a publicação desta ata, para que posteriormente seja emitido despacho da análise.

	<u>Proponente</u>	<u>Produto</u>	<u>Quantidade</u>
1	ASSOCIAÇÃO DA AGRICULTURA ORGÂNICA DE BOTUCATU E REGIÃO	ABOBRINHA ORGÂNICA	400 KG
		ALFACE ORGÂNICA	13.776 PÉS
		BANANA NANICA ORGÂN.	14.612 KG
		BETERRABA ORGÂNICA	813 KG
		CENOURA ORGÂNICA	2.000 KG
		COUVE MANTEIGA ORG.	2.000 KG
		MANDIOQUINHA ORGAN.	800 KG
		MANDIOCA DESC. ORGÂNICA	3.000 KG
		BATATA DOCE ORGÂN.	1.500 KG
		BERINJELA ORGÂNICA	800 KG
		CHICÓRIA ORGÂNICA	1.300 PÉS
CHUCHU ORGÂNICO	1.008 KG		

	<u>Proponente</u>	<u>Produto</u>	<u>Quantidade</u>
2	ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO BAIRRO DO CHAPARRAL DA REGIÃO DE BOTUCATU	ALFACE ORGÂNICA	28.727 PÉS
		ALFACE CONVENCIONAL	35.184 PÉS
		AGRIÃO HIDROPÔNICO	6.000 MÇ
		ABOBRINHA	2.600 KG
		BATATA DOCE	1.000 KG
		BRÓCOLIS NINJA	2.000 MÇ
		CEBOLA	2.000 KG
		CENOURA	7.239 KG
		CHEIRO VERDE ORGÂNICO	884 MÇ
		BETERRABA	3.187 KG
		COUVE MANTEIGA	603 MÇ
		MARACUJÁ AZEDO	2.000 KG
		REPOLHO LISO	4.725 KG
		RÚCULA HIDROPÔNICA	8.000 MÇ
		TOMATE	48.910 KG
		ABACATE	1.000 KG
		SALSINHA	514 KG
		CHUCHU	1.992 KG
ESPINAFRE	400 MÇ		

	<u>Proponente</u>	<u>Produto</u>	<u>Quantidade</u>
	COAFAI - COOPERATIVA DE AGRICULTORES FAMILIARES DE ITARARÉ	ALFACE CRESPA	2.313 UN
		BANANA NANICA	5.388 KG
		CEBOLA	4.000 KG



PREFEITURA MUNICIPAL DE BOTUCATU

Estado de São Paulo
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES



3		CENOURA	761 KG
		CHEIRO VERDE	3.116 MÇ
		COUVE MANTEIGA	397 MÇ
		LARANJA PERA	12.800 KG
		PEPINO JAPONÊS	3.000 KG
		REPOLHO LISO	3.275 KG
		SALSINHA	286 KG
		TOMATE	3.530 KG
4	Proponente	Produto	Quantidade
	COAFASO – COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO SUDOESTE - SP	TOMATE	7.560 KG
		MANDIOCA PROCESSADA	3.774 KG
5	Proponente	Produto	Quantidade
	LUIS CARLOS DE FARIA	MANDIOCA PASTA	226 KG
6	Proponente	Produto	Quantidade
	ISMAEL CARLOS DE PONTES	CENOURA PROCESSADA	3.000 KG
7	Proponente	Produto	Quantidade
	OTÁVIO DE PONTES RIBEIRO JUNIOR	CENOURA PROCESSADA	3.000 KG
8	Proponente	Produto	Quantidade
	JOSÉ AUGUSTO PAULETTI	BATATA DOCE PROC.	2.000 KG
9	Proponente	Produto	Quantidade
	MÁRIO DE PONTES RIBEIRO	MILHO VERDE	1.684 KG
10	Proponente	Produto	Quantidade
	GISELI PONTES RIBEIRO	MILHO VERDE	1.316 KG

Em nada mais havendo, lavrou-se a presente ata, que lida e achada conforme, vai assinada pelos membros da Comissão, e, por mim **Juliana Cristina Seno da Silva**, que secretariei a presente sessão. Botucatu, 11 de abril de 2018.

MURILO FERNANDES PAGANINI
Presidente da Copel

FABIO ALEXANDRE RODRIGUES SANTOS
Contador

NELSON VICTOR LAPOSTTE
Equipe de Apoio – Merenda

MEIRE CRISTINA GEA
Equipe de Apoio/Nutricionista - Merenda