



PROCESSO N.º: 47.630/2.016
CHAMADA PÚBLICA Nº. 004/2.016

INTERESSADO: SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

ASSUNTO: AQUISIÇÃO DE GENEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR E DO EMPREENDEDOR FAMILIAR RURAL, PARA ALIMENTAR ESCOLAR, destinado ao atendimento do Programa Nacional de Alimentação Escolar, com dispensa de licitação, Lei 11.947, de 16/07/2009, Resolução n. 38 do FNDE, de 16/07/2009, alterada pela Resolução nº. 04, de 02 de abril de 2.015.

ATA DE ABERTURA DOS ENVELOPES DE HABILITAÇÃO E PROJETO DE VENDA

Às 09:00 horas do dia seis do mês de março de dois mil e dezessete, reuniram-se no Auditório de Licitações, do prédio da Prefeitura Municipal de Botucatu, sito à Praça Prof. Pedro Torres, 100 – Centro, a nutricionista, Sra. Meire Cristina Gea, o Sr. Nelson Victor Lapostte, representantes da Secretaria Municipal de Educação – Merenda Escolar, e os representantes da Comissão Permanente de Licitações – Murilo Fernandes Paganini, Presidente, a Sra. Juliana Cristina Seno da Silva, membro e a Sra. Solange Aparecida de Aguiar, contadora. Ato contínuo, procedeu-se a entrega do envelope – Habilitação dos Grupos Formais/Informais/Fornecedores Individuais que compareceram à abertura, sendo eles: **1** – ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES DE ALIMENTOS SAUDÁVEIS ORGULHO DO CAMPO, que protocolou o envelope através do n. 6514/2017; **2** – COOPER ORG – COOPERATIVA E ORGANIZAÇÃO RURAL GUAPIARENSE, que protocolou o envelope através do n. 5851/2017; **3** – MARCELO JOSÉ CESÁRIO, protocolado sob n. 7248/2017; **4** – ASSOCIAÇÃO DOS PEQUENOS PRODUTORES RURAIS, tendo como representante o Sr. Ivanete Ferraz Alves; **05** – COAFASO – COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO SUDOESTE SP, tendo como representante o Sr. Rinaldo de Macedo; **06** – ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO BAIRRO CHAPARRAL E REGIÃO DE BOTUCATU, representada pelo sr. Genilson Nibert Pohl; **07** – COOPERATIVA DOS TRABALHADORES ASSENTADOS DA REGIÃO DE PORTO ALEGRE, representada pelo Sr Mauro Oteiro e Silva; **08** – LUIS CARLOS DE FARIA, que protocolou os envelopes através do n. 7242/2017; **09** - GISELE PONTES RIBEIRO, que protocolou os envelopes sob n. 7244/2017; **10** - KELLEN CARLA FARIA, que protocolou os envelopes sob n. 7245/2017; **11** – JOSÉ AUGUSTO PAULETTI, que teve os envelopes protocolados n. 7247/017; **12** – OTÁVIO DE PONTES RIBEIRO JUNIOR, envelope protocolado sob n. 7250/2017; **13** - ASSOCIAÇÃO DA AGRICULTURA ORGÂNICA DE BOTUCATU E REGIÃO, representada pelo sr. José Luis Francisco Rubio. Os envelopes foram abertos, e os documentos e projetos de venda foram conferidos e rubricados pelos membros da comissão. Em seguida, foi aberta a palavra e não houve manifestação. Da análise da documentação apresentada, às vistas das exigências do edital a comissão, reunida, decidiu HABILITAR todas as COOPERATIVAS / PRODUTORES INDIVIDUAIS. Os preços dos projetos de vendas foram apresentados na seguinte ordem:

	Proponente	Produto	Quantidade	Preço/Un	Valor Total
01	ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES DE ALIMENTOS SAUDÁVEIS ORGULHO DO CAMPO	BANANA-NANICA LARANJA PERA MARACUJÁ AZEDO TOMATE	10.000 KG 10.000 KG 2.000 KG 32.000 KG	R\$ 3,20 R\$ 2,22 R\$ 5,42 R\$ 4,36	R\$ 32.000,00 R\$ 22.200,00 R\$ 10.840,00 R\$ 139.520,00
		TOTAL			R\$ 204.560,00
02	COOPER ORG – COOPERATIVA E ORGANIZAÇÃO RURAL GUAPIARENSE	ABOBRINHA AGRIÃO ALFACE BANANA NANICA BATATA DOCE BERINJELA COMUM BETERRABA BRÓCOLIS NIJA CEBOLA CENOURA CHEIRO VERDE CHICÓRIA CHUCHU COUVE MANTEIGA ESPINAFRE LARANJA PERA MARACUJA AZEDO PEPINO JAPONÊS REPOLHO LISO RÚCULA HIDROPÔNICA TOMATE	1.200KG 8.000 MÇ 56.000 PÉS 10.000 KG 2.400 KG 800 KG 1.500 KG 2.000 MÇ 4.800 KG 8.000 KG 2.000 MÇ 4.000 PÉS 2.000 KG 2.500 MÇ 400 MÇ 10.000 KG 2.000 KG 1.000 KG 3.000 KG 2.000 MÇ 32.000 KG	R\$ 3,15 R\$ 3,90 R\$ 2,20 R\$ 3,20 R\$ 3,00 R\$ 3,44 R\$ 3,11 R\$ 4,05 R\$ 4,00 R\$ 3,50 R\$ 2,28 R\$ 2,45 R\$ 3,30 R\$ 2,90 R\$ 3,29 R\$ 2,22 R\$ 5,42 R\$ 3,23 R\$ 1,95 R\$ 3,85 R\$ 4,36	R\$ 3.780,00 R\$ 31.200,00 R\$ 123.200,00 R\$ 32.000,00 R\$ 7.200,00 R\$ 2.752,00 R\$ 4.665,00 R\$ 8.100,00 R\$ 19.200,00 R\$ 28.000,00 R\$ 4.560,00 R\$ 9.800,00 R\$ 6.600,00 R\$ 7.250,00 R\$ 1.316,00 R\$ 22.200,00 R\$ 10.840,00 R\$ 3.230,00 R\$ 5.850,00 R\$ 7.700,00 R\$ 139.520,00
		TOTAL			R\$ 478.963,00
03	MARCELO JOSÉ CESARIO	ALFACE	4.600 PÉS	R\$ 2,20	R\$ 10.120,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE BOTUCATU
Praça Prof. Pedro Torres, 100 Botucatu/SP CEP 18600-900
Fone (14) 3811-1414/1400 CNPJ 46.634.101/0001-15
www.botucatu.sp.gov.br

		RÚCULA HIDROPÔNICA	1.300 MÇ	R\$ 3,85	R\$ 5.005,00
		AGRIÃO HIDROPÔNICO	1.250 MÇ	R\$ 3,90	R\$ 4.875,00
		TOTAL			R\$ 20.000,00
04	ASSOCIAÇÃO DOS PEQUENOS PRODUTORES RURAIS	ALFACE	14.918 PÉS	R\$ 2,20	R\$ 32.819,60
		BATATA DOCE	1.484 KG	R\$ 3,00	R\$ 4.452,00
		BETERRABA	400 KG	R\$ 3,11	R\$ 1.244,00
		CENOURA	1.979 KG	R\$ 3,50	R\$ 6.926,50
		CHEIRO VERDE	582 MÇ	R\$ 2,28	R\$ 1.326,96
		CHUCHU	820 KG	R\$ 3,30	R\$ 2.706,00
		ESPINAFRE	220 MÇ	R\$ 3,29	R\$ 723,80
		MANDIOCA DESCASCADA	1650 KG	R\$ 3,47	R\$ 5.725,50
		MANDIOQUINHA SALSA	400 KG	R\$ 8,33	R\$ 3.332,00
		MELANCIA	31.496 KG	R\$ 1,27	R\$ 39.999,92
		RÚCULA HIDROPÔNICA	1.000 MÇ	R\$ 3,85	R\$ 3.850,00
		PEPINO JAPONÊS	1.000 MÇ	R\$ 3,23	R\$ 3.230,00
		TOMATE	16.600 KG	R\$ 4,36	R\$ 72.637,60
		TOTAL			R\$ 178.973,88
05	COAFASO – COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO SUDOESTE SP	BANANA NANICA	6.250 KG	R\$ 3,20	R\$ 20.000,00
		MANDIOCA DESCASCADA	3.000 KG	R\$ 3,47	R\$ 10.410,00
		TOMATE	14.308 KG	R\$ 4,36	R\$ 62.383,88
		BATATA DOCE	2.400 KG	R\$ 3,00	R\$ 7.200,00
		CEBOLA	4.800 KG	R\$ 4,00	R\$ 19.200,00
		TOTAL			R\$ 119.193,88
06	ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO BAIRRO CHAPARRAL E REGIÃO DE BOTUCATU	ALFACE ORGÂNICO	24.475 PÉS	R\$ 2,86	R\$ 69.998,50
		ALFACE CONVENCIONAL	5.727 PÉS	R\$ 2,20	R\$ 12.599,40
		AGRIÃO HIDROPÔNICO	8.000 MÇ	R\$ 3,90	R\$ 31.200,00
		ABOBRINHA	500 KG	R\$ 3,15	R\$ 1.575,00
		BATATA DOCE	700 KG	R\$ 3,00	R\$ 2.100,00
		BRÓCOLIS NINJA	2.000 MÇ	R\$ 4,05	R\$ 8.100,00
		CEBOLA	1.500 KG	R\$ 4,00	R\$ 6.000,00
		CENOURA	4.707 KG	R\$ 3,50	R\$ 16.474,50
		CHEIRO VERDE	438 MÇ	R\$ 2,28	R\$ 998,64
		CHICÓRIA	2.556 PÉS	R\$ 2,45	R\$ 6.262,20
		COUVE MANTEIGA	500 MÇ	R\$ 2,90	R\$ 1.450,00
		MELANCIA	10.401 KG	R\$ 1,32	R\$ 13.729,32
		REPOLHO	2.460 KG	R\$ 1,95	R\$ 4.797,00
		RÚCULA	1.000 MÇ	R\$ 3,85	R\$ 3.850,00
		TOMATE	24.952 KG	R\$ 4,36	R\$ 108.790,72
		TOTAL			R\$ 287.925,28
07	COOPERATIVA DOS TRABALHADORES ASSENTADOS DA REGIÃO DE PORTO ALEGRE	ARROZ ORGÂNICO	40.000 KG	R\$ 4,27	R\$ 170.800,00
		TOTAL			R\$ 170.800,00
08	LUIS CARLOS DE FARIA	MANDIOCA PROCESSADA	4.000 KG	R\$ 4,25	R\$ 17.000,00
		LARANJA PERA	1.000 KG	R\$ 2,22	R\$ 2.220,00
		TOTAL			R\$ 19.220,00
09	GISELE PONTES RIBEIRO	CENOURA PROCES. EM PASTA	3.000 KG	R\$ 6,40	R\$ 19.200,00
		TOTAL			R\$ 19.200,00
10	KELLEN CARLA FARIA	LARANJA PERA	9.000 KG	R\$ 2,22	R\$ 19.980,00
		TOTAL			R\$ 19.980,00
11	JOSÉ AUGUSTO PAULETTI	BATATA DOCE PROC. EM PASTA	2.000 KG	R\$ 5,15	R\$ 10.300,00
		CEBOLA	2.220 KG	R\$ 4,00	R\$ 8.880,00
		TOTAL			R\$ 19.180,00
12	OTÁVIO DE PONTES RIBEIRO JUNIOR	CENOURA PROCES. EM PASTA	3.000 KG	R\$ 6,40	R\$ 19.200,00
		TOTAL			R\$ 19.200,00
13	ASSOCIAÇÃO DA AGRICULTURA ORGÂNICA DE BOTUCATU E REGIÃO	ABACATE GEADA	3.000 KG	R\$ 3,93	R\$ 11.790,00
		ABOBRINHA	484 KG	R\$ 3,15	R\$ 1.524,60
		ABOBRINHA ORGÂNICA	216 KG	R\$ 3,70	R\$ 799,20
		ALFACE	6.370 PÉS	R\$ 2,20	R\$ 14.014,00
		ALFACE ORGÂNICO	4510 PÉS	R\$ 2,60	R\$ 11.726,00
		BANANA NANICA ORGÂNICA	10.000 KG	R\$ 3,20	R\$ 32.000,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE BOTUCATU
Praça Prof. Pedro Torres, 100 Botucatu/SP CEP 18600-900
Fone (14) 3811-1414/1400 CNPJ 46.634.101/0001-15
www.botucatu.sp.gov.br

	BATATA DOCE ORGÂNICA	216 KG	R\$ 3,60	R\$ 777,60
	BERINJELA	800 KG	R\$ 3,44	R\$ 2.752,00
	BETERRABA	830 KG	R\$ 3,11	R\$ 2.581,30
	BETERRABA ORGÂNICA	270 KG	R\$ 3,70	R\$ 999,00
	CEBOLA ORGÂNICA	1080 KG	R\$ 4,80	R\$ 5.184,00
	CENOURA ORGÂNICA	1314 KG	R\$ 4,00	R\$ 5.256,00
	CHEIRO VERDE	620 MÇ	R\$ 2,28	R\$ 1.413,60
	CHEIRO VERDE ORGÂNICO	360 MÇ	R\$ 2,70	R\$ 972,00
	CHICÓRIA	1144 PÉS	R\$ 2,45	R\$ 2.802,80
	CHICÓRIA ORGÂNICA	300 PÉS	R\$ 2,80	R\$ 840,00
	CHUCHU	820 KG	R\$ 3,30	R\$ 2.706,00
	CHUCHU ORGÂNICO	360 KG	R\$ 3,90	R\$ 1.404,00
	COUVE MANTEIGA	965 MÇ	R\$ 2,90	R\$ 2.798,50
	COUVE MANTEIGA ORGÂNICA	1035 MÇ	R\$ 3,40	R\$ 3.519,00
	ESPINAFRE ORGÂNICO	180 MÇ	R\$ 3,90	R\$ 702,00
	MANDIOCA DESCASC.ORGÂNICA	1350 KG	R\$ 4,10	R\$ 5.535,00
	MARACUJÁ AZEDO	1514 KG	R\$ 5,42	R\$ 8.205,88
	REPOLHO ORGÂNICO	540 KG	R\$ 2,30	R\$ 1.242,00
TOTAL				R\$ 121.544,48

Ato contínuo, a equipe técnica verificou que o Sr. Aldair Ferreira não consta na DAP da COAFASO – COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO SUDOESTE SP, sendo desclassificado e retirado da projeto de venda. Então, a sessão foi suspensa para análise da classificação por parte da equipe técnica. Os cooperados e produtores individuais ficam cientes que será divulgada, posteriormente por e-mail e através de publicação no site www.botucatu.sp.gov.br e no Diário Oficial do Estado de São Paulo, nova ata classificatória e a convocação para a entrega das amostras dos produtos, que deverão ser entregues na Cozinha Piloto – Merenda Escolar, situada à Rua Quintino Bocaiúva, s/nº, Botucatu/SP, no prazo de 02 (dois) dias úteis após a convocação. Em nada mais havendo foi encerrada a presente sessão, lavrando-se a presente ata, que lida e achada conforme, vai assinada pelos membros da Comissão, pelos representantes, e, por mim **Juliana Cristina Seno da Silva**, que secretariei a presente sessão. Botucatu, 06 de março de 2016.

Comissão:

MEIRE CRISTINA GEA

MURILO FERNANDES PAGANINI

NELSON VICTOR LAPOSTTE

SOLANGE APARECIDA DE AGUAR

Representantes Grupos Formais/Informais presentes:

ASSOCIAÇÃO DA AGRICULTURA ORGÂNICA DE BOTUCATU E REGIÃO
José Luis Francisco Rubio

ASSOCIAÇÃO DOS PEQUENOS PRODUTORES RURAIS
Ivanete Ferraz Alves

COAFASO – COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO SUDOESTE SP
Rinaldo de Macedo

ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO BAIRRO CHAPARRAL E REGIÃO DE BOTUCATU
Genilson Nibert Pohl

COOPERATIVA DOS TRABALHADORES ASSENTADOS DA REGIÃO DE PORTO ALEGRE
Mauro Oteiro e Silva