



**PROCESSO N.º lugar: 09.801/2.015**  
**CHAMADA PÚBLICA N.º lugar. 001/2.015**

**INTERESSADO: SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**

**ASSUNTO:** AQUISIÇÃO DE GENEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR E DO EMPREENDEDOR FAMILIAR RURAL, PARA ALIMENTAR ESCOLAR, destinado ao atendimento do Programa Nacional de Alimentação Escolar, com dispensa de licitação, Lei 11.947, de 16/07/2009, Resolução n. 38 do FNDE, de 16/07/2009, alterada pela Resolução nº lugar. 04, de 02 de abril de 2.015.

**ATA DE CLASSIFICAÇÃO DOS PROJETOS DE VENDA**

Às 11:00 horas do dia vinte e um do mês de maio de dois mil e quinze, reuniram-se no Auditório de Licitações, do prédio da Prefeitura Municipal de Botucatu, sito à Praça Prof. Pedro Torres, 100 – Centro, a nutricionista, Sra. Meire Cristina Gea e o Sr. Nelson Victor Lapostte, representantes da Secretaria Municipal de Educação – Merenda Escolar, e os representantes da Comissão Permanente de Licitações - Carlos Eduardo Speltri, Presidente, o Sr. Fábio Alexandre Rodrigues Santos, contador, a Sra. Juliana Cristina Seno da Silva, membro e o Sr. Murilo Fernandes Paganini, membro advogado da Copel. Ato contínuo, tendo em vista a regularização da documentação, a comissão decidiu HABILITAR a ASSOCIAÇÃO DA AGRICULTURA ORGÂNICA DE BOTUCATU E REGIÃO. Procedeu-se então, a análise dos projetos de venda das COOPERATIVAS/ASSOCIAÇÕES/FORNECEDORES INDIVIDUAIS sendo eles: EDUARDO JOSÉ BURATTI; THAMYRIS RIBEIRO; CLAUDIO VALDIR BURATTI; BENEDITO RODRIGUES DE MORAES; TEREZA RENOSTO FELTRIM; JOSÉ LUIZ GOMES; THEREZINHA BERNARDO GOMES; ADILSON APARECIDO PEREIRA JUNIOR; COOPER ORG - COOPERATIVA E ORGANIZAÇÃO RURAL GUAPIARENSE; APROBAN - ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DA MICROBACIA DO RIBEIRÃO BRANCO; ASSOCIAÇÃO DOS PEQUENOS PRODUTORES RURAIS; COAFASO – COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO SUDOESTE – SP; ASSOCIAÇÃO DA AGRICULTURA ORGÂNICA DE BOTUCATU E REGIÃO. Da análise da documentação apresentada, às vistas das exigências do edital a comissão, reunida, decidiu CLASSIFICAR todas as proponentes que apresentaram projetos de venda. Os representantes da Secretaria Municipal de Educação em análise dos preços apresentados e as condições estabelecidas no edital e resolução nº lugar 04, de 02 de abril de 2.015, classificaram os produtos na seguinte ordem:

<u>Proponente</u>	<u>Produto</u>	<u>Quantidade</u>	<u>Preço/Un</u>	<u>Classificação</u>
EDUARDO JOSÉ BURATTI	ALFACE	2.660	R\$ 1,90	4º lugar
	ABOBRINHA	680	R\$ 2,65	4º lugar
	BATATA DOCE	300	R\$ 4,85	2º lugar
	BETERRABA	700	R\$ 2,89	5º lugar
	CENOURA	170	R\$ 2,95	6º lugar
	CHEIRO VERDE	250	R\$ 2,00	4º lugar
	CHICÓRIA	1.650	R\$ 2,10	3º lugar
	CHUCHU	200	R\$ 3,15	3º lugar
	COUVE MANTEIGA	450	R\$ 2,65	4º lugar
	MANDIOCA DESCACADA	150	R\$ 3,00	4º lugar
	REPOLHO LISO	150	R\$ 2,20	3º lugar
	SALSINHA	150	R\$ 8,15	2º lugar
	PEPINO JAPONÊS	30	R\$ 3,25	5º lugar
TOMATE	235	R\$ 5,25	6º lugar	
			<b>TOTAL</b>	
THAMYRIS RIBEIRO	ALFACE	2.650	R\$ 1,92	5º lugar
	ABOBRINHA	680	R\$ 2,65	5º lugar
	BATATA DOCE	300	R\$ 4,88	3º lugar
	BETERRABA	700	R\$ 2,89	6º lugar
	CENOURA	170	R\$ 2,95	7º lugar
	CHEIRO VERDE	250	R\$ 2,00	5º lugar
	CHICÓRIA	1.650	R\$ 2,10	4º lugar
	CHUCHU	200	R\$ 3,15	4º lugar
	COUVE MANTEIGA	450	R\$ 2,65	5º lugar
	MANDIOCA DESCACADA	150	R\$ 3,00	5º lugar
	REPOLHO LISO	150	R\$ 2,20	4º lugar
	SALSINHA	150	R\$ 8,15	3º lugar
	PEPINO JAPONÊS	30	R\$ 3,25	6º lugar
TOMATE	235	R\$ 5,25	7º lugar	



**PREFEITURA MUNICIPAL DE BOTUCATU**  
Praça Prof. Pedro Torres, 100 Botucatu/SP CEP 18600-900  
Fone (14) 3811-1414/1400 CNPJ 46.634.101/0001-15  
www.botucatu.sp.gov.br

			<b>TOTAL</b>	
			<b>TOTAL</b>	
CLAUDIO VALDIR BURATTI	ALFACE ABOBRINHA BATATA DOCE BETERRABA CENOURA CHEIRO VERDE CHICÓRIA CHUCHU COUVE MANTEIGA MANDIOCA DESCACADA REPOLHO LISO SALSINHA PEPINO JAPONÊS TOMATE	2.790 650 300 700 170 300 1500 200 450 150 150 150 30 250	R\$ 1,90 R\$ 2,65 R\$ 4,85 R\$ 2,89 R\$ 2,95 R\$ 2,00 R\$ 2,10 R\$ 3,15 R\$ 2,65 R\$ 3,00 R\$ 2,20 R\$ 8,15 R\$ 3,25 R\$ 5,25	<b>6º lugar</b> <b>6º lugar</b> <b>4º lugar</b> <b>7º lugar</b> <b>8º lugar</b> <b>6º lugar</b> <b>5º lugar</b> <b>5º lugar</b> <b>6º lugar</b> <b>6º lugar</b> <b>5º lugar</b> <b>4º lugar</b> <b>7º lugar</b> <b>8º lugar</b>
			<b>TOTAL</b>	
BENEDITO RODRIGUES DE MORAES	CHUCHU ESPINAFRE CENOURA	1.200 400 4.780	R\$ 3.20 R\$ 3.70 R\$ 3,07	<b>6º lugar</b> <b>3º lugar</b> <b>9º lugar</b>
			<b>TOTAL</b>	
TEREZA RENOSTO FELTRIM	BETERRABA CENOURA	4.000 2.765	R\$ 2,89 R\$ 3.05	<b>8º lugar</b> <b>10º lugar</b>
			<b>TOTAL</b>	
JOSÉ LUIZ GOMES	BANANA NANICA	7.661	R\$ 2,61	<b>4º lugar</b>
			<b>TOTAL</b>	
THEREZINHA BERNARDO GOMES	ABOBRINHA BANANA NANICA	800 6.830	R\$ 2,80 R\$ 2,60	<b>7º lugar</b> <b>5º lugar</b>
			<b>TOTAL</b>	
ADILSON APARECIDO PEREIRA JUNIOR	REPOLHO LISO LIMÃO TAITI TOMATE	600 4.000 1.510	R\$ 2,20 R\$ 2,65 R\$ 5,35	<b>6º lugar</b> <b>4º lugar</b> <b>9º lugar</b>
			<b>TOTAL</b>	
COOPER ORG - COOPERATIVA E ORGANIZAÇÃO RURAL GUAPIARENSE	ALFACE ABOBRINHA BETERRABA BRÓCOLIS CENOURA CHEIRO VERDE COUVE-FLOR COUVE MANTEIGA LIMÃO TAITI MANDIOCA DESCACADA MANDIOQUINHA SALSA PEPINO JAPONÊS REPOLHO LISO TOMATE VAGEM	40.000 800 4.000 5.000 12.000 2.000 1.000 7.200 4.000 3.000 2.000 3.000 600 30.000 2.000	R\$ 2,08 R\$ 2,83 R\$ 2,92 R\$ 3,73 R\$ 3,10 R\$ 2,17 R\$ 3,82 R\$ 2,72 R\$ 2,68 R\$ 3,08 R\$ 6,40 R\$ 3,39 R\$ 2,23 R\$ 5,40 R\$ 6,56	<b>3º lugar</b> <b>3º lugar</b> <b>4º lugar</b> <b>3º lugar</b> <b>4º lugar</b> <b>3º lugar</b> <b>2º lugar</b> <b>3º lugar</b> <b>3º lugar</b> <b>3º lugar</b> <b>2º lugar</b> <b>3º lugar</b> <b>2º lugar</b> <b>4º lugar</b> <b>4º lugar</b>
			<b>TOTAL</b>	



**PREFEITURA MUNICIPAL DE BOTUCATU**  
Praça Prof. Pedro Torres, 100 Botucatu/SP CEP 18600-900  
Fone (14) 3811-1414/1400 CNPJ 46.634.101/0001-15  
www.botucatu.sp.gov.br

APROBAN - ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DA MICROBACIA DO RIBEIRÃO BRANCO	MELANCIA	50.000	R\$ 1,50	<b>2º lugar</b>
	BANANA NANICA	30.000	R\$ 2,65	<b>3º lugar</b>
	PEPINO JAPONÊS	3.000	R\$ 3,39	<b>4º lugar</b>
	TOMATE	30.000	R\$ 5,40	<b>5º lugar</b>
	CENOURA	10.000	R\$ 3,10	<b>5º lugar</b>
			<b>TOTAL</b>	
ASSOCIAÇÃO DOS PEQUENOS PRODUTORES RURAIS	ALFACE	40.000	R\$ 2,08	<b>2º lugar</b>
	ABOBRINHA	800	R\$ 2,83	<b>2º lugar</b>
	BATATA DOCE PROCESSADA	1.865	R\$ 5,18	<b>1º lugar</b>
	BETERRABA	4.000	R\$ 2,92	<b>2º lugar</b>
	BRÓCOLIS NINJA	5.000	R\$ 3,73	<b>2º lugar</b>
	CENOURA	12.000	R\$ 3,10	<b>2º lugar</b>
	CHEIRO VERDE	2.000	R\$ 2,17	<b>2º lugar</b>
	CHICÓRIA	6.000	R\$ 2,13	<b>2º lugar</b>
	ESPINAFRE	400	R\$ 3,73	<b>2º lugar</b>
	COUVE FLOR	1.000	R\$ 3,82	<b>1º lugar</b>
	COUVE MANTEIGA	7.200	R\$ 2,72	<b>2º lugar</b>
	LIMÃO TAITI	4.000	R\$ 2,68	<b>1º lugar</b>
	MANDIOCA DESCASCADA	100	R\$ 3,08	<b>2º lugar</b>
	MELANCIA	50.000	R\$ 1,50	<b>1º lugar</b>
	PEPINO JAPONÊS	3.000	R\$ 3,39	<b>1º lugar</b>
	REPOLHO LISO	600	R\$ 2,23	<b>1º lugar</b>
	RÚCULA	3.000	R\$ 3,15	<b>2º lugar</b>
TOMATE	30.000	R\$ 5,40	<b>2º lugar</b>	
SALSINHA	1.000	R\$ 8,25	<b>1º lugar</b>	
VAGEM	2.000	R\$ 6,56	<b>2º lugar</b>	
FEIJÃO CARIOQUINHA	7.000	R\$ 4,00	<b>1º lugar</b>	
			<b>TOTAL</b>	
COAFASO – COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO SUDOESTE – SP	BANANA NANICA	30.000	R\$ 2,60	<b>2º lugar</b>
	CENOURA	12.000	R\$ 3,05	<b>3º lugar</b>
	PEPINO JAPONÊS	3.000	R\$ 3,30	<b>2º lugar</b>
	BETERRABA	4.000	R\$ 2,90	<b>3º lugar</b>
	TOMATE	3.845	R\$ 5,20	<b>3º lugar</b>
	VAGEM	2.000	R\$ 6,50	<b>3º lugar</b>
	CHUCHU	1.200	R\$ 3,20	<b>2º lugar</b>
LIMÃO TAITI	4.000	R\$ 2,65	<b>2º lugar</b>	
			<b>TOTAL</b>	
ASSOCIAÇÃO DA AGRICULTURA ORGÂNICA DE BOTUCATU E REGIÃO	ABOBRINHA	800	R\$ 3,50	<b>1º lugar</b>
	ALFACE	21.155	R\$ 2,10	<b>1º lugar</b>
	BANANA NANICA	16.325	R\$ 2,65	<b>1º lugar</b>
	BETERRABA	2.480	R\$ 3,50	<b>1º lugar</b>
	BRÓCOLIS	400	R\$ 4,50	<b>1º lugar</b>
	CENOURA	6.800	R\$ 3,50	<b>1º lugar</b>
	CHEIRO VERDE	1.850	R\$ 2,50	<b>1º lugar</b>
	CHICÓRIA	2.790	R\$ 2,13	<b>1º lugar</b>
	CHUCHU	1.200	R\$ 3,20	<b>1º lugar</b>
	COUVE MATEIGA ORGÂNICA	4.100	R\$ 2,80	<b>1º lugar</b>
	ESPINAFRE	100	R\$ 4,00	<b>1º lugar</b>
	MANDICA DESCASCADA	1.300	R\$ 3,50	<b>1º lugar</b>
	MANDIOQUINHA	100	R\$ 7,00	<b>1º lugar</b>
	MARACUJÁ	2.000	R\$ 4,33	<b>1º lugar</b>
	RÚCULA	2.835	R\$ 3,50	<b>1º lugar</b>
TOMATE	475	R\$ 7,00	<b>1º lugar</b>	
VAGEM	875	R\$ 6,50	<b>1º lugar</b>	



**PREFEITURA MUNICIPAL DE BOTUCATU**  
Praça Prof. Pedro Torres, 100 Botucatu/SP CEP 18600-900  
Fone (14) 3811-1414/1400 CNPJ 46.634.101/0001-15  
www.botucatu.sp.gov.br

	IOGURTE	8080	R\$ 9,90	<b>1º lugar</b>
			<b>TOTAL</b>	

Em seguida, foi concedido o prazo de 03 (três) dias úteis a partir da publicação desta ata, para apresentação das amostras dos produtos, que deverão ser entregues na Cozinha Piloto – Merenda Escolar, situada à Rua Quintino Bocaiúva, s/nº, Botucatu/SP, conforme segue: ASSOCIAÇÃO DA AGRICULTURA ORGÂNICA DE BOTUCATU E REGIÃO apresentar amostra de todos os itens apresentados no projeto de venda; ASSOCIAÇÃO DOS PEQUENOS PRODUTORES RURAIS apresentar amostra dos itens apresentados no projeto de venda, com exceção da abobrinha; COOPER ORG - COOPERATIVA E ORGANIZAÇÃO RURAL GUAPIARENSE apresentar amostra dos itens 17 e 18; COAFASO – COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO SUDOESTE – SP apresentar amostra referente ao item 03. Em nada mais havendo foi encerrada a presente sessão, lavrando-se a presente ata, que lida e achada conforme, vai assinada pelos membros da Comissão, pelos representantes, e, por mim **Juliana Cristina Seno da Silva**, que secretariei a presente sessão. Botucatu, 21 de maio de 2015.

**Comissão:**

MEIRE CRISTINA GEA

CARLOS EDUARDO SPELTRI

NELSON VICTOR LAPOSTTE

FABIO ALEXANDRE RODRIGUES SANTOS

MURILO FERNANDES PAGANINI